



Rede Ferroviária Nacional

Direcção Geral de Engenharia

**Nota Técnica
de Via**

NTV - 005

Edição N.º 01

**Classificação :
DEFINITIVA**

**Em vigor a partir de:
01/06/95**

**MARCAÇÃO DAS SOLDADURAS
ALUMINOTÉRMICAS E
RECARGAS EM CARRIS**

MARCAÇÃO DAS SOLDADURAS ALUMINOTÉRMICAS E RECARGAS EM CARRIS	NTV - 005	DEFINITIVA	EDIÇÃO 01 01/06/95	PÁG.I/III
<p>Esta Nota Técnica de Via deve ser distribuída nos seguintes Órgãos:</p> <p>DIRECÇÃO GERAL DE GESTÃO DE INFRA-ESTRUTURAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director Geral <p>DIRECÇÃO DE CONSERVAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director - Director-Adjunto - Chefe da Divisão de Via e quadros técnicos - Chefe do Serviço Técnico e quadros técnicos -Arquivo do Serviço Técnico - Chefes de Área de Conservação - Responsáveis pela Via - Chefes de Troço - Divisão de Obras de Arte e Construção Civil - Serviço de Preparação de Trabalho <p>GABINETE DE REGULAMENTAÇÃO E SEGURANÇA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director <p>DIRECÇÃO GERAL DE ENGENHARIA E INVESTIMENTOS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director Geral <p>DIRECÇÃO DE ENGENHARIA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director - Divisão de Via, C.Civil e Arquitectura - Equipe de projecto da Linha do Norte <p>DIRECÇÃO DE NOVOS INVESTIMENTOS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director - Chefe da Divisão de Via <p>GABINETE LINHA DA BEIRA ALTA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director <p>GABINETE LINHA DO NORTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director <p>DIRECÇÃO DE PLANEAMENTO ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Director <p>DIVISÃO DE APROVISIONAMENTOS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chefe da Divisão 				

MARCAÇÃO DAS SOLDADURAS ALUMINOTÉRMICAS E RECARGAS EM CARRIS	NTV - 005	DEFINITIVA	EDIÇÃO 01 01/06/95	PÁG.II/III
<p>DIRECÇÃO GERAL DO SERVIÇO DE TRANSPORTES - Director Geral</p> <p>DIRECÇÃO DE MATERIAL - Director</p> <p>- Gabinete de Engenharia do Material</p> <p>DIRECÇÃO DE INOVAÇÃO E DESENVOLVIMENTO - Director</p> <p>SECRETARIADO DO C G Centro de Documentação e Informação</p>				

MARCAÇÃO DAS SOLDADURAS ALUMINOTÉRMICAS E RECARGAS EM CARRIS	NTV - 005	DEFINITIVA	EDIÇÃO 01 01/06/95	PÁG. III/III
ÍNDICE				
1. Confirmação da execução de soldaduras aluminotérmicas e recargas				1
1.1. Marca do soldador chefe de equipa e legendas de execução				1
1.1.1. Legenda punçoadada no carril				1
1.1.2. Legenda com pintura branca na patilha				1
1.2. Identificação das empresas				1
2. Exemplos				
1º EXEMPLO				2
2º EXEMPLO				3

1. Confirmação da execução de soldaduras aluminotérmicas e recargas

1.1 - Marca do soldador chefe da equipa e legendas de execução

Todas as soldaduras aluminotérmicas e recargas feitas na via ou em estaleiro devem obrigatoriamente levar a marca do soldador que as realizou.

A marca fica separada em duas partes:

1.1.1 - Legenda punçoada com caracteres de 8 a 10 mm de altura, no lado exterior da cabeça do carril a 50 mm do bordo da soldadura para o seu lado direito, compreendendo:

- a) Número do mês da execução, de 01 a 12.
- b) Dois últimos números do ano de execução.
- c) Designação do soldador, que será formada por: duas letras correspondentes à sua empresa e dois algarismos indicativos do próprio soldador.

1.1.2 - Legenda com pintura de tinta branca com caracteres com 25 mm de altura na face superior da patilha, no exterior da via indicando:
- Temperatura média do carril, quando se executou a soldadura.

1.2 - Identificação das Empresas

As empresas a que pertencem os soldadores deverão solicitar previamente à CP o registo das duas letras identificadoras.

2. Exemplos:

Se a legenda tiver punçoadas as seguintes inscrições: 00 - 00 - XX - 00

1 - 2 - 3 - 4

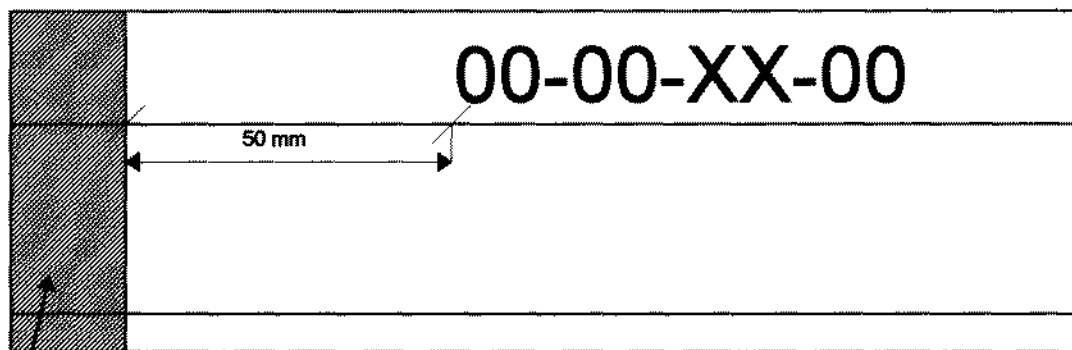
1 - Corresponde ao mês da execução

2 - Corresponde ao ano da execução

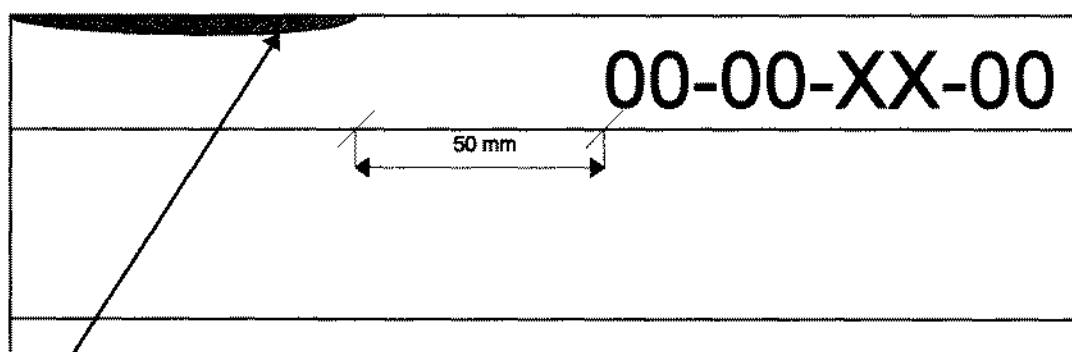
3 - Corresponde à empresa a que o soldador pertence.

4 - Corresponde ao N° do punção atribuído ao soldador pela empresa.

1º - Exemplo - carril em alçado



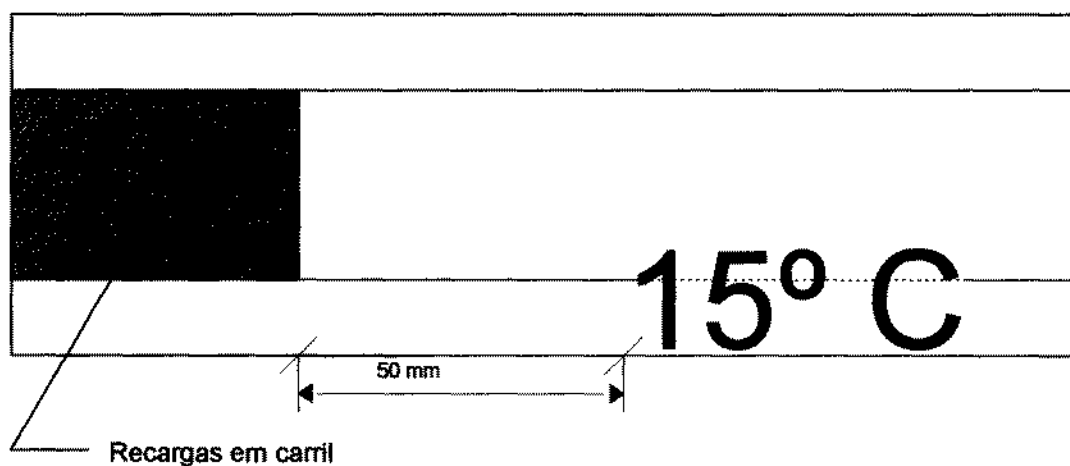
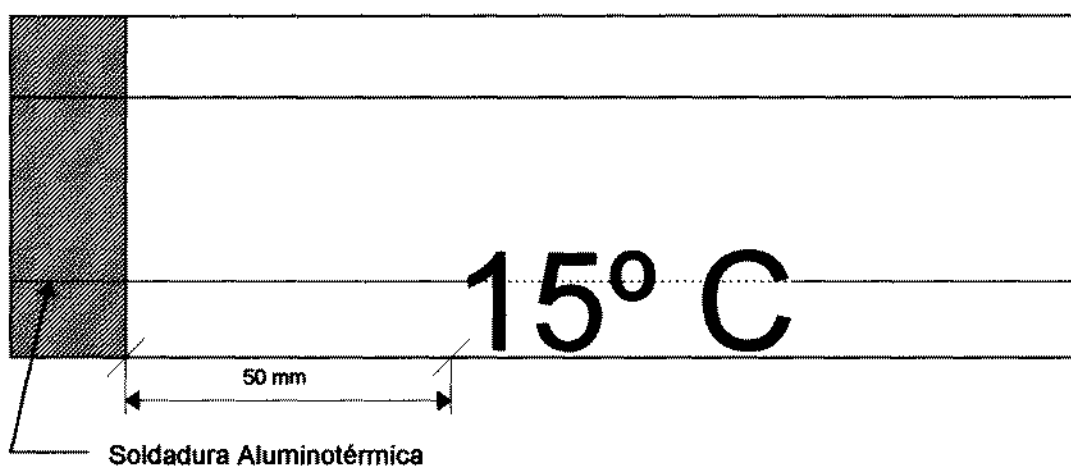
Soldadura Aluminotérmica



Recargas em carril

Se a 2ª legenda tiver pintada a branco a inscrição 15°C, significa que a temperatura média do carril era de 15°C quando a soldadura, ou a recarga foi executada.

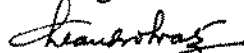
2º - Exemplo - carril em planta



MARCAÇÃO DAS SOLDADURAS ALUMINOTÉRMICAS E RECARGAS EM CARRIS	NTV - 005	DEFINITIVA	EDIÇÃO 01	PÁG. 4/4
			01/06/95	

Lisboa, 31 de Maio de 1995

O Engenheiro



Silva Matos

O Chefe do Sector de Normalização



Sousa Costa

O Chefe do Serviço Técnico



Melo Parente

Visto

O Chefe de Divisão de Via



Sequeira da Cruz